

Technisch productblad

## Flowcoat EPN

09-12-2024 / V 3

### Kenmerken en voordelen

- Uitzonderlijke chemische weerstand, vooral voor 98% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>
- Eenvoudige verwerking en toepassing

### Toepassingsgebied

Ontworpen voor de bescherming van betonnen oppervlakken die worden blootgesteld aan hoge concentraties zwavelzuur - tot 98%.

### Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 2,5 kg (1,78 liter) - Deel A: 1,9 kg, Deel B: 0,6 kg

Eenheid 12,5 kg (8,93 liter) - Deel A: 9,53 kg, Deel B: 2,97 kg

Deel A = Flowcoat EPN A

Deel B = Flowcoat EPN B

### Beschikbare kleur

Zwart, licht geelbruine kleur (Buff), Donkergrijs, Rood

### Houdbaarheid

4 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

### Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +35 °C. Beschermd tegen vorst, buiten direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

## Flowcoat EPN

### Technische informatie

Verschijning		A: Gepigmenteerde vloeistof B: Gele vloeistof
Meng hoeveelheden	A / B	3,20 / 1 in gewicht 2,35 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.40 kg/dm <sup>3</sup>
Vastestofgehalte	[ % ]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~30
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 4 uur Licht voetverkeer: na 24 uur Volledige belasting: na 4 dagen Volledige uitharding: na 7 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	4- 24
Omgevings-temperatuur bereik		+15 °C - +25 °C
Substraat Temperatuurbereik		+10 °C - +25 °C
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 75

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, is het aan te raden om de verpakking voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet dalen onder +5 °C gedurende de eerste 24 uur na aanbrengen. Niet afdekken of wassen binnen de eerste 24 uur na uitharding. Hoge vochtigheid in de eerste fasen van uitharding kan resulteren in witte, matte oppervlakken (blooming).

### Vorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden aangebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimed in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

### Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer met lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt. Giet het materiaal ten slotte in een andere container en meng nog een minuut voor het aanbrengen.

Opmerking: Grondig mengen is belangrijk om zachte, niet-verharde plekken te voorkomen.

Neem voor meer informatie contact op met onze technische afdeling.

### Voorbehandelen

Meng vooraf afgemeten hoeveelheden van deel A en B Flowprime tot een homogene vloeistof. Breng Flowprime aan met een rakel of roller met een verbruik van ± 350 g/m<sup>2</sup>. Strooi kwarts in de nog natte laag. Laat minimaal 12 uur en maximaal 24 uur uitharden.

Technisch productblad

## Flowcoat EPN

### Applicatie

Let op: Om een goede afwerking van het oppervlak te garanderen, moeten Flowcoat EPN eindlagen worden aangebracht over een oppervlak dat volledig is ingestrooid met kwartsgranulaat. Dit product is niet ontworpen om te worden aangebracht als een gladde rollaag.

Breng Flowcoat EPN direct na het mengen aan met een rubberwisser of rubberwisser/roller om een gelijkmatig oppervlak te verkrijgen. Gebruik een middelharde rubberwisser (bijv. Stiwex rubberwisser of rubberwisser met dubbele lip) en vervang deze indien nodig om een gelijkmatige laag te verkrijgen. Rol het oppervlak glad, niet om materiaal te verplaatsen.

Opmerking: Controleer voor het aanbrengen van de tweede laag of er geen amineblos (wit residu) op het oppervlak zit. Was indien aanwezig grondig met schoon water en laat het materiaal volledig drogen.

### Dekking

~ 0,4 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>/laag (afhankelijk van de oppervlakteruwheid). Om een ononderbroken coating en volledige chemische bescherming te garanderen, moet de aangebrachte coating uniform en ononderbroken zijn op het hele oppervlak.

### Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

### Let op

Bovenstaande gegevens moeten worden beschouwd als een algemene richtlijn. De informatie op het productblad is gebaseerd op onze ervaring en zorgvuldig onderzoek. Naast de informatie op de verpakking moeten de regels van het vak, nationale en Europese normen, richtlijnen van instituten en beroepsverenigingen en gezondheids- en veiligheidsvoorschriften in acht worden genomen. De uiteindelijke kwaliteit van het voltooide werk hangt daarom af van een deskundige beoordeling van de omstandigheden ter plaatse en van de keuze van geschikte producten. Voer in geval van twijfel altijd een test uit of vraag technisch advies. Werkomstandigheden waarop wij geen invloed hebben, sluiten elke claim op basis van de verstrekte gegevens uit. In geval van twijfel raden wij u aan uw eigen tests uit te voeren. Tremco CPG Benelux. garandeert uitsluitend de constante kwaliteit van haar producten. Met de publicatie van dit productinformatieblad verliezen alle voorgaande productinformatiebladen hun geldigheid.

### Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technisch productblad

## Flowcoat EPN

### Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België